01 03 生化/霉菌培养箱
04 低温培养箱
05 多箱体生化/霉菌培养箱
06 生物安全低温培养箱
07 半导体制冷低温培养箱
09 生物安全培养箱
10 精密恒温培养箱
12 隔水式恒温培养箱
13 多箱体恒温/微生物培养箱
14 玻璃发酵罐
15 CO_2培养箱
21 光照培养箱/人工气候箱
28 恒温恒湿箱
35 回旋振荡器
37 恒温培养摇床
39 恒温振荡器
40 大型恒温振荡器
41 落地振荡器
42 摇瓶机
43 叠加式-CO_2振荡培养箱
45 叠加式-振荡培养箱
47 超低温冰箱
49 低温冷藏箱
50 液相液氮罐
52 生物安全柜
53 洁净工作台
55 干燥箱
62 真空干燥箱
72 加热循环槽
75 恒温振荡水槽
78 油浴锅
80 恒温水槽与水浴锅
81 药品稳定性试验箱
91 步入式药品试验室
92 老化试验箱
92 热空气消毒箱
93 高低温(交变)试验箱
95 高低温(交变)湿热试验箱
97 紫外耐气候试验箱
98
99 氙灯耐气候试验箱
100 盐雾腐蚀试验箱
101 电阻炉
104
105 旋转蒸发仪
109 耐腐蚀隔膜泵
110 循环冷却器
111 干式冷阱
112 磁力搅拌器
116 顶置电动搅拌器
117 氮吹仪
118 离心机
118 旋涡混匀仪
119 多管旋涡混匀仪
120 孵育器/金属浴
122 微孔板迷你离心机
123 均质分散机
125 粘度计
130

步入式药品稳定性试验室

用途概述

以科学的方法创造一个对批量药品失效评测需长时间稳定的温度、湿度环境和光照环境，适用于制药企业对药品及新药的加速试验、长期试验、高湿试验，是制药企业进行大批量药品储藏和稳定性试验的可靠选择方案，方便大批量药品进行长期耐潮湿循环试验。

产品特点

- 进口触摸式彩色液晶操作屏，中、英文任意切换，100个程序供用户设定/保存，显示各种运行数据；
- 采用TMHM平衡式调温调湿方法，运行稳定，控温控湿精确并安全可靠；
- 风道循环系统，确保实验室内部温湿度分布均匀；
- 安全保护装置，确保产品的运行更加安全可靠；
- 资料记录与故障诊断显示，当试验箱发生故障，动态显示屏会出现故障信息；可连接打印机或485通讯接口，运行电脑软件实时记录温湿度时间曲线，为试验过程数据储存与回放提供有力保证；
- 防锁装置，人在试验室内可安全出入；

执行与满足标准

2025版药典药物稳定性试验指导原则和GB/T10586-2025有关条款制造
欧盟安全认证：EN55014-1:2006、EN-2:1997+A12001、
EN60335-1:2002+A2:2004+A11:2004+A12:2006、
EN60335-2-71:2003、EN61000-3-2:2006

无线报警系统
(智能手机与仪器监控报警系统的结合)



不含手机

新产品



步入式药品稳定性试验室（两箱）

技术参数

型号		LHH-系列
内容积		2立方-250立方（可根据要求定制）
性能	系统	平衡调温调湿控制系统（BTHC）
	温度范围	0～65℃
	湿度范围	40～95%RH（加装除湿装置湿度可达20%RH以内）
	温度波动度	±0.5℃
	温度偏差	≤±2.0℃
	湿度偏差	±3.0%RH
	升温时间	1～2℃/min
	降温时间	0.5～1℃/min
	制冷方式	双压缩机制冷双系统
控制系统	温湿度控制器	彩色液晶触摸屏显示器
	操作界面	液晶显示
	运转方式	定值运行、程序运行
	分辨率	温度：±0.1℃湿度：±1%RH
	输入	温度:PT100　湿度:电容式湿度传感器
	控制方式	PID控制
	通讯功能	RS-485、RS-232C
使用环境温度		+5～+35℃
电源		AC380 50Hz　三相五线制

备注：可选配光照板及光照强度控制部分；

选配件介绍

有线监控报警系统　RMB2500

有线报警系统，时刻关注仪器运行情况，试验现场无工作人员看管时，可在其它房间或科室对产品进行有效监控和故障报警提示。

光照度自动监测和控制　RMB9000

突破现有国产稳定试验箱光照度无法监测和控制的缺陷，采用光传感器进行监测并无级可调，减少由于灯管的老化造成光照度衰减和试验误差。

无线报警系统（短信报警系统）RMB2500

设备使用人员若不在现场，当设备发生故障时，系统及时采集故障信号，通过短信第一时间发送到指定接受人员的手机，确保及时排除故障、恢复试验，避免造成损失。

紫外杀菌系统　RMB1000

紫外杀菌灯置于箱内后壁，可定期对箱体内部进行消毒，可有效杀灭箱体内循环空气和增湿盘水蒸气的浮菌，从而有效防止药品试验期间的污染。

无纸记录仪(通用型)　RMB2500

- 3英寸LED显示屏，带标准USB2.0接口；
- 支持优盘数据转存功能；
- 方便用户保存GMP认证所需的数据。



SDR100(原装进口)无纸记录仪两通/四通/六通 RMB6500/RMB7500/RMB8000

- 触摸屏界面，MMI人机互动界面，操作简单便捷；
- 标准RS232C/RS485通讯协议，可配置PC软件；
- 符合IP-65：防尘、防水标准；
- 大容量数据存储功能，默认配置2GB SD存储卡，提供客户自由下载历史记录；
- 支持中、英、日、韩四种语言切换。



提供3Q验证和校准服务

※ 可以为客户提供IQ(安装确认)、OQ(运行确认)、PQ(性能确认)等一系列服务，保证药品箱的性能和指标要求。针对药品箱的温湿度信号采集的长期稳定性偏差比较大，所以要进行校准，以保证温湿度数据的长期准确性，满足生产工艺要求。

※ **可提供权威计量部门第三方测试报告（RMB: 2500元）选配**