01 生化/霉菌培养箱 03
04 低温培养箱 05 多箱体生化/霉菌培养箱
06 生物安全低温培养箱 07 半导体制冷低温培养箱
09 生物安全培养箱 10 精密恒温培养箱
12 隔水式恒温培养箱 13 多箱体恒温/微生物培养箱
14 玻璃发酵罐 15 CO_2培养箱
21 光照培养箱/人工气候箱 28 恒温恒湿箱
35 回旋振荡器 37 恒温培养摇床
39 恒温振荡器 40 大型恒温振荡器
41 落地振荡器 42 摇瓶机
43 叠加式-CO_2振荡培养箱 45 叠加式-振荡培养箱
47 超低温冰箱 49 低温冷藏箱
50 液相液氮罐
52 生物安全柜 53 洁净工作台
55 干燥箱 62 真空干燥箱
72 加热循环槽 75 恒温振荡水槽
78 油浴锅 80 恒温水槽与水浴锅
81 药品稳定性试验箱 91 步入式药品试验室
92 老化试验箱 92 热空气消毒箱
93 高低温(交变)试验箱 95 高低温(交变)湿热试验箱
97 98 紫外耐气候试验箱
99 氙灯耐气候试验箱 100 盐雾腐蚀试验箱
101 104 电阻炉
105 旋转蒸发仪
109 耐腐蚀隔膜泵 110 循环冷却器
111 干式冷阱 112 磁力搅拌器
116 顶置电动搅拌器 117 氮吹仪
118 离心机 118 漩涡混匀仪
119 多管漩涡混匀仪 120 孵育器/金属浴
122 微孔板迷你离心机 123 均质分散机
125 130 粘度计

光照培养箱－智能化可编程
人工气候箱(强光)－智能化可编程

长时间连续运行　CO_2监测与控制　节能LED光源

新推出的智能化可编程光照培养箱/人工气候箱。集公司多年在恒温恒湿领域的成功经验，通过不断潜心研究，突破现有国产光照培养箱/人工气候箱无法长时间连续运行的缺陷（大部分植物和农作物培养需3~6个月或更长时间不间断运行），它与一般光照培养箱/人工气候箱相比，更具有安全、可靠、稳定和长时间连续运行的特点。

1、长时间连续运行　2、光照度自动调节
3、无线报警系统　4、CO_2浓度监测与控制

产品特点

人性化设计

- 全新无氟设计，使你始终走在健康生活的前沿；
- 人性化触摸按键，菜单式操作，直观明了，多个参数可同屏显示；
- 采用镜面不锈钢内胆，四角半圆弧过渡，无需工具可拆卸箱体内搁板或隔条，便于工作室消毒与清洗；
- 风道设计，可避免试验过程中由于循环风速过快而吹倒植物幼苗，影响植物生长；

智能化控制技术

- 可模拟大自然白天及黑夜的温度变化，也可模拟大自然多方向性光源；
- 用户设定的参数可以在停电的情况下自动储存，并在通电后运行原设定程序；

智能化多段可编程控制

- 程序控制温度、湿度、光照度、时间，使复杂的试验过程简化，真正实现自动控制和运行；

连续运行技术

- 双系统无霜化设计，避免压缩机长期运行产生的温湿度漂移，同时消除化霜过程带来的温湿度波动；
- 设备可长时间连续稳定运行，保障箱内温湿度持续稳定；

自我诊断功能

- 当光照箱或人工气候箱发生故障时，液晶显示屏出现故障信息，运行故障一目了然；

安全功能

- 独立限温报警系统，并声光报警提示操作者，保证安全运行不发生意外；
- 温度偏高和超温报警；

数据控制系统（选配）

- RS485或USB接口及软件；
- 实现数据记录、数据通讯、图形动态显示、故障分析；
- 选配打印机系统进行数据记录，符合GMP标准；

搁板式光照系统（选配）

- 为满足用户对光照强度均匀度和光照空间灵活性的更高要求，一恒公司开发的搁板式光照系统，用户可调节搁板距离，符合植物生长需要，并且可配置多层光照系统；在保证光照强度均匀度的同时，大大提高培养植物的数量，而且每层光照系统，用户可选择不同的灯管，满足对不同光照的要求；

光照度自动检测和控制（选配）

- 采用光传感进行监测和控制，减少由于灯管的老化造成光照度衰减与误差。突破现有国产植物光照度监测和控制缺陷；

无线报警系统（短信报警系统）（选配）

- 设备使用人若不在现场，当设备发生故障时，系统及时采集故障信号，通过短信第一时间送到指定接收人员的手机上，确保及时排除故障，恢复试验，避免造成意外损失；

CO_2浓度监测与控制（选配）(CO_2控制范围：Ⅰ：0-5000ppm，Ⅱ：0-20%，二选一)

- 对于植物光照培养，红外传感器是个理想的选择，因为红外传感器的CO_2浓度的恢复是不受温度和湿度的影响，对CO_2浓度的变化，红外传感器几秒内就可做出响应，控制精度准确可靠；



光照培养箱
MGC-250BP-2



人工气候箱
MGC-350HP-2
MGC-450HP-2

光照培养箱－智能化可编程
人工气候箱(强光)－智能化可编程

长时间连续运行　CO_2监测与控制


不含手机

无线报警系统(短信报警系统)
智能手机与仪器监控报警系统的结合





技术参数

技术指标 \ 型号	MGC-250BP-2	MGC-350BP-2 MGC-450BP-2	MGC-350HP-2 MGC-450HP-2	MGC-800BP-2 MGC-1000BP-2	MGC-800HP-2 MGC-1000HP-2	MGC-1500BP-2	MGC-1500HP-2
容积	245L	300L 425L		770L 960L		1480L	
控温范围	有光照 10~50℃　无光照 0~50℃						
温度分辨率	0.1℃						
温度均匀度	±1.0~1.5℃						
温度波动度	±1℃						
控湿范围	–		50~90%RH	–	50~90%RH	–	50~90%RH
湿度偏差	–		±5~7%RH	–	±5~7%RH	–	±5~7%RH
光照强度	0~12000LX 六级可调	0~20000LX 0~25000LX 六级可调		0~30000LX 0~35000LX 六级可调		0~40000LX 六级可调	
光照方式	单面光照	三面光照		搁板式光照（两层）		搁板式光照（两层）	
程控功能	温度、湿度、光照度单独设定，可设定 30 段程序每段设置时间范围 1~99 小时 59 分						
输入功率（插座）	1700W/16A	1700W/16A 2000W/16A	1700W/16A 2050W/16A	2700W/25A 2800W/25A	2800W/25A 2900W/25A	4300W/25A	4500W/25A
电源	AC220V　50Hz						
工作环境温度	+5~30℃						
内胆尺寸（mm）W×D×H	580×510×835	520×550×1140 700×550×1140		800×670×1445 1000×670×1445		1550×580×1650	
外形尺寸（mm）W×D×H	725×740×1550	830×850×1850 950×850×1850		920×900×2000 1120×900×2000		2160×890×2000	
载物托架（标配）	3 块						
价格	**RMB23900**	**RMB30500** **RMB36900**	**RMB32900** **RMB38900**	**RMB69900** **RMB99900**	**RMB82900** **RMB136000**	**RMB162000**	**RMB179000**

注：MGC-1000/1500BP-2，HP-2为双门结构；

选购件:(增加选购件交货期7天)

1、RS485/232接口和通讯软件 ..... ￥600元
2、嵌入式打印机 ..... ￥2500元
3、U盘数据存储 ..... ￥1000元
4、无线报警系统（短信报警系统） ..... ￥2500元
5、CO_2进气口（促进植物生长） ..... ￥2000元
6、CO_2控制器（红外线CO_2传感器） ..... ￥15000元
7、光照控制系统 ..... ￥9000元
8、自动进水系统 ..... ￥1500元

注：1、U盘、RS485/232、打印机三选一
　　2、选配自动进水系统需要现场有管道纯水进水和地漏

注：1、800L/1000L/1500L光照箱和气候箱，接到订单后，交货期为30天
　　2、无线报警系统和光照控制系统，接到订单后，交货期为30天
　　3、选配CO_2控制器，交货期为30天